

# HOJAS DE SIERRA PARA MAQUINAS CALADORAS

**NUEVO**



## CARACTERISTICAS

- SIN PAR pone a su alcance un novedoso programa de hojas de sierra para máquinas caladoras fabricadas en acero bimetálico, con el exclusivo Encastre Unificado™.
- Su característica bimetálica les permite brindarle la combinación ideal de flexibilidad en el cuerpo de la hoja con una alta resistencia al desgaste en la zona de los dientes.
- Su Encastre Unificado™ les permite adaptarse a todas las máquinas caladoras disponibles en el mercado.



Encastre  
Unificado

MADERA  MULTIUSO  METAL



### TABLA DE PRODUCTOS

CODIGO	DESCRIPCION					ENVASE
	REFERENCIA	LARGO UTIL DE CORTE mm	CANTIDAD DE DIENTES*	TIPO DE CORTE	APLICACION	
CALA-462310F	CA310F	75	10	Curvo	Madera	5 u
CALA-46236F	CA36F	75	6	Curvo	Madera	5 u
CALA-46238	CA38	75	8	Curvo	Madera	5 u
CALA-46246	CA46	100	6	Recto	Madera	5 u
CALA-462214	CA214	50	14	Curvo	Multiuso	5 u
CALA-462218	CA218	50	18	Curvo	Multiuso	5 u
CALA-46241014	CA41014	100	10/14	Recto	Multiuso	5 u
CALA-462418	CA418	100	18	Recto	Multiuso	5 u
CALA-462224	CA224	50	24	Curvo	Metal	5 u
CALA-462232	CA232	50	32	Curvo	Metal	5 u
CALA-462424	CA424	100	24	Recto	Metal	5 u

\* Cada 25,4 mm

### PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO

- 1 Fije la hoja de sierra a la máquina según las indicaciones del fabricante de la misma. No olvide desconectar la máquina del tomacorriente mientras realice cualquier tarea de ajuste.
- 2 Utilice elementos de seguridad y sujete firmemente la pieza a cortar.
- 3 Al comenzar el corte la hoja ya debe estar en movimiento.
- 4 Seleccione la hoja adecuada a la aplicación de corte a realizar.
- 5 Para el corte de maderas utilice la máxima velocidad, mientras que para el corte de metales o plásticos debe utilizar velocidades menores.

### SELECCION DE HOJA ADECUADA PARA CORTE

			DE MADERA				MULTIUSO				DE METAL		
REFERENCIA			CA36F	CA38	CA310F	CA46	CA214	CA218	CA41014	CA418	CA224	CA232	CA424
LARGO UTIL DE CORTE mm			75	75	75	100	50	50	100	100	50	50	100
CANTIDAD DE DIENTES*			6	8	10	6	14	18	10/14	18	24	32	24
TIPO DE CORTE			curvo	curvo	curvo	recto	curvo	curvo	recto	recto	curvo	curvo	recto
TIPO DE MATERIAL A CORTAR	ALUMINIO NO FERRROSOS	0,9 - 1,6 mm											use refrigeracion
	METALES	1,6 - 3,2 mm									use refrigeracion		use refrigeracion
		3,2 - 4,8 mm						use refrigeracion	use refrigeracion	use refrigeracion			
		4,8 - 6,4 mm					use refrigeracion		use refrigeracion				
MADERA MADERA AGLOMERADA	maciza		acabado fino	acabado medio	acabado fino	acabado medio	acabado medio	acabado medio	acabado medio	acabado medio			
	dura		acabado fino	acabado medio	acabado fino	acabado medio	acabado medio	acabado medio	acabado medio	acabado medio			
	6 - 30 mm				acabado fino		acabado medio	acabado medio	acabado medio	acabado medio			
	30 - 45 mm		acabado fino	acabado medio									
	45 - 60 mm					acabado medio							
PLASTICO	3 -12 mm					acabado medio							
	12 - 25 mm			acabado fino				acabado medio					
ACRILICO						X							
FIBRA DE VIDRIO			X										
YESO				X									
MDF				X									
PISOS FLOTANTES									X				X
TUBOS & PERFILES									X	X			X

\* Cada 25,4 mm