

SIERRAS COPA



5.1 SIERRAS COPA

SIERRAS COPAS TRASPASADORAS BIMETALICAS

CARACTERISTICAS

- Fabricadas en acero bimetal, nuestras sierras copa reúnen excepcionales características: la elevada dureza de sus dientes templados de HSS (acero súper rápido) le confieren resistencia al calor y a la abrasión en la zona de corte, mientras que la tenacidad del cuerpo de acero aleado, brinda seguridad ante la presencia de sobrecargas.
- Estas propiedades garantizan a los usuarios un alto rendimiento, libre de roturas.

TABLA DE PRODUCTOS

• CODIGO	• DESCRIPCION		• ENVASE
	• DIAMETRO mm	• DIAMETRO in	
COCO-40014	14	9/16	1 u
COCO-40015	15	-	1 u
COCO-40016	16	5/8	1 u
COCO-40017	17	11/16	1 u
COCO-40019	19	3/4	1 u
COCO-40020	20	25/32	1 u
COCO-40021	21	13/16	1 u
COCO-40022	22	7/8	1 u
COCO-40024	24	15/16	1 u
COCO-40025	25	1	1 u
COCO-40027	27	1 1/16	1 u
COCO-40029	29	1 1/8	1 u
COCO-40030	30	1 3/16	1 u
COCO-40032	32	1 1/4	1 u
COCO-40033	33	1 5/16	1 u
COCO-40035	35	1 3/8	1 u
COCO-40037	37	1 7/16	1 u
COCO-40038	38	1 1/2	1 u
COCO-40040	40	1 9/16	1 u
COCO-40041	41	1 5/8	1 u
COCO-40043	43	1 11/16	1 u
COCO-40044	44	1 3/4	1 u
COCO-40045	45	-	1 u
COCO-40046	46	1 13/16	1 u
COCO-40048	48	1 7/8	1 u
COCO-40050	50	-	1 u
COCO-40051	51	2	1 u
COCO-40052	52	2 1/16	1 u



• CODIGO	• DESCRIPCION		• ENVASE
	• DIAMETRO mm	• DIAMETRO in	
COCO-40054	54	2 1/8	1 u
COCO-40057	57	2 1/4	1 u
COCO-40059	59	2 5/16	1 u
COCO-40060	60	2 3/8	1 u
COCO-40064	64	2 1/2	1 u
COCO-40065	65	2 9/16	1 u
COCO-40067	67	2 5/8	1 u
COCO-40070	70	2 3/4	1 u
COCO-40073	73	2 7/8	1 u
COCO-40075	75	-	1 u
COCO-40076	76	3	1 u
COCO-40079	79	3 1/8	1 u
COCO-40083	83	3 1/4	1 u
COCO-40086	86	3 3/8	1 u
COCO-40089	89	3 1/2	1 u
COCO-40092	92	3 5/8	1 u
COCO-40095	95	3 3/4	1 u
COCO-40098	98	3 7/8	1 u
COCO-40100	100	-	1 u
COCO-40102	102	4	1 u
COCO-40105	105	4 1/8	1 u
COCO-40108	108	4 1/4	1 u
COCO-40111	111	4 3/8	1 u
COCO-40114	114	4 1/2	1 u
COCO-40121	121	4 3/4	1 u
COCO-40127	127	-	1 u
COCO-40140	140	5 1/2	1 u
COCO-40152	152	6	1 u



- 1 Fije la sierra copa a la máquina según las indicaciones del fabricante de la misma. No olvide desconectar la máquina del tomacorriente mientras realice cualquier tarea de ajuste.
- 2 Utilice solamente el soporte recomendado.
- 3 Sujete firmemente la pieza.
- 4 Cuando corte metal (excepto hierro fundido), utilice líquido refrigerante y limpie frecuentemente las cavidades para evitar la obstrucción de los dientes y el sobrecalentamiento de los mismos. Conseguirá un mejor rendimiento y protegerá el filo de la copa.
- 5 Durante el corte, detenga con frecuencia la acción de avance de la copa y retire las virutas. Esto evitará la obstrucción de los dientes y el sobrecalentamiento de los mismos.
- 6 Asegúrese de que su máquina trabaje a la velocidad de corte correcta para cada aplicación de corte y diámetro de sierra copa. A continuación le presentamos una tabla con velocidades (medidas en rpm - revoluciones por minuto) recomendadas de trabajo. Tenga en cuenta que las mismas podrán variar ligeramente según las condiciones de trabajo.

PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO

DIAMETRO mm	MATERIAL A CORTAR					
	ACEROS DULCES	ACEROS RAPIDOS DE HERRAMIENTAS E INOXIDABLES	HIERRO FUNDIDO	LATON, COBRE	ALUMINIO, ZAMAK, ANTIMONIO	PLASTICOS, PVC, BAQUELITA, MADERAS EN GRAL
14	580	300	400	790	900	1800
15	565	285	380	760	860	1725
16	550	275	365	730	825	1650
17	500	250	330	665	750	1500
19	460	230	300	600	690	1380
20	460	230	300	600	690	1380
21	425	210	280	560	635	1270
22	390	195	260	520	585	1170
24	370	185	245	495	555	1110
25	350	175	235	470	525	1050
27	325	160	215	435	480	960
29	300	150	200	400	450	900
30	285	145	190	380	425	850
32	275	140	180	360	410	810
33	260	135	175	345	390	780
35	250	125	165	330	375	750
37	240	120	160	315	360	720
38	230	115	150	300	345	690
40	220	110	145	290	330	660
41	210	105	140	280	315	630
43	205	100	135	270	305	610
44	195	95	130	260	295	590
45	190	95	125	255	290	580
46	190	95	125	250	285	570
48	180	90	120	240	270	540
50	175	85	115	235	260	525
51	170	85	115	230	255	510
52	165	80	110	220	245	490
54	160	80	105	210	240	480
57	150	75	100	200	225	450
56	145	75	100	195	225	450
60	140	70	95	190	220	440
64	135	65	90	180	205	410
65	130	65	85	175	200	400
67	130	65	85	170	195	390
70	125	60	80	160	185	370
73	120	60	80	160	180	360
75	115	55	75	155	175	350
76	115	55	75	150	170	340
79	110	55	70	140	165	330
83	105	50	70	140	155	310
86	100	50	65	130	150	300
89	95	45	65	130	145	290
92	95	45	60	120	140	280
95	90	45	60	120	135	270
98	90	45	60	120	135	270
100	85	40	55	115	130	265
102	85	40	55	110	130	260
105	80	40	55	110	120	240
108	80	40	55	110	120	240
111	80	40	50	100	120	240
114	75	35	50	100	105	210
121	70	35	45	90	95	190
127	65	30	40	85	90	180
140	60	30	35	80	85	170
152	55	25	35	75	85	170

5.2 SIERRAS COPA

SOPORTES Y BROCAS PILOTO PARA SIERRAS COPA



Utilice siempre un soporte y una broca adecuados al tamaño de la sierra copa. Para ello le sugerimos los siguientes soportes y brocas SIN PAR:

CARACTERÍSTICAS

DIAMETRO DE LA SIERRA COPA mm	DIAMETRO DEL MANDRIL		DIAMETRO DEL VASTAGO mm	FORMA DEL VASTAGO	SOPORTE A UTILIZAR	BROCA PILOTO A UTILIZAR
	mm	in				
14 a 30	6,35	1/4	6,35	cilíndrico	A4	A014D
	9,52	3/8	8,75	hexagonal	A1	A014C
32 a 152	12,70	1/2	11,00	hexagonal	A2	A014C
	9,52	3/8	8,75	hexagonal	A10	A014C



El soporte A4 posee un vástago cilíndrico de 6,35 mm para ser utilizado en agujereadoras pequeñas. Los restantes soportes poseen vástagos hexagonales para mandriles de 9,52 mm a 12,70 mm de diámetro. Es importante señalar que los soportes A2 y A10 poseen pernos de encastre que permiten un acoplamiento rápido, facilitando un cambio inmediato de la sierra copa, sin necesidad de utilizar herramientas adicionales. Para ello, simplemente levante el aro que mueve los pernos, desenrosque la sierra, cámbiela y encastre nuevamente los pernos. Si fuera necesario, ajuste la broca piloto dejando que solamente la punta de la misma sobresalga de los dientes de la sierra.



SOPORTES



TABLA DE PRODUCTOS

CODIGO	DESCRIPCION	ENVASE
COSO-41000	Soporte A1	1 u *
COSO-41100	Soporte A4	1 u *
COSO-41200	Soporte A10	1 u *
COSO-41400	Soporte A2	1 u *
COBR-41600	Broca piloto A0 14C (p/ soportes A1, A2 y A10)	10 u
COBR-41650	Broca piloto A0 14D (para soporte A4)	10 u

* Con broca piloto incorporada.