

# SIN PAR®



**DISCOS FLAP**  
**ACERO + MADERA**

# DISCOS FLAP DE ALTA RESISTENCIA

## Recomendaciones de seguridad

- Utilizar todos los elementos de seguridad personal correspondiente.
- Manipular y almacenar los discos con cuidado, en un lugar limpio y seco.
- Antes de utilizar discos nuevos, realice una prueba a máxima velocidad en vacío durante un minuto en un área protegida para comprobar la integridad de los discos.
- Durante la instalación, no fuerce ni modifique el agujero central del disco.
- Verifique la velocidad máxima marcada en los discos y asegúrese de que el equipo no la supere.
- Las bridas deben ser del modelo y tamaño adecuado para cada disco.
- No utilice los discos que han sido expuestos a humedad y temperaturas extremas.
- Durante toda la operatoria mantenga una distancia prudente.
- No utilice discos que se encuentren dañados.
- No ajuste demasiado las bridas.
- Trabaje en un espacio ventilado.



ANTEOJOS



PROTECTOR AUDITIVO



RESPETE LAS RPM



ZAPATOS DE SEGURIDAD



GUANTES



BARBIJO

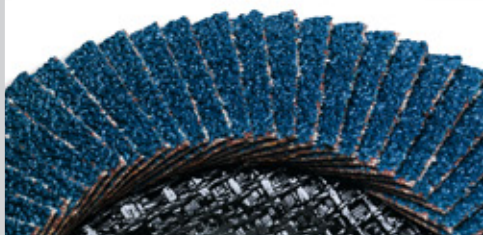


DESCONECTE DURANTE AJUSTES



LEA EL MANUAL

### DETALLE DE PRODUCTO



### TABLA DE PRODUCTOS

▶ CÓDIGO	▶ MEDIDAS		▶ MATERIAL	▶ TAMAÑO DE GRANO
	▶ Ø EXTERIOR [mm]	▶ Ø DEL BUJE [mm]		
DAFL-29115222040	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	40
DAFL-29115222060	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	60
DAFL-29115222080	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	80
DAFL-29115222120	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	120



CONSULTE CON NUESTROS  
REPRESENTANTES  
DE VENTAS

## ¿Para qué sirven?

Los discos flap SIN PAR están fabricados con lija de granos de óxido de zirconio. Son excelentes para desbaste y terminación de aceros y maderas, tanto para reparación como para el ámbito de la construcción.



## Características principales

- ▶ Disco producido con papel de lija de granos de óxido de zirconio.
- ▶ Modelo tipo 29.
- ▶ Cuerpo cónico reforzado con malla de fibra de vidrio.
- ▶ Para máquinas portátiles (amoladora angular).
- ▶ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s - 13.300 rpm.
- ▶ Excelente rendimiento en las operaciones de acabado.
- ▶ Opciones de tamaño de grano: 40/60/80/120.
- ▶ Aplicación en acero y madera.



LAS HERRAMIENTAS SON PRODUCIDAS Y TESTEADAS BAJO NORMAS Y CERTIFICACIONES ESPECÍFICAS: EN 12413, ADEMÁS DE LOS SELLOS DE CALIDAD DE SIN PAR.

# **SIN PAR**<sup>®</sup>

---

**GROUP**

SIN PAR S.A.  
CONESA 10 (B1878KSB)  
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA  
VENTAS@SINPAR.COM.AR  
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/ FAX BS. AS. +54 (0) 11 4257 4395  
TEL/ FAX CÓRDOBA + 54 (0) 351 441 9599  
TEL/ FAX ROSARIO + 54 (0) 341 465 6494  
CEL MENDOZA +54 9 (0) 261 (15) 302 0079

