

SIERRAS PARA USO MANUAL

SIN PAR®

50 HOJAS DE SIERRA PARA USO MANUAL DE

SIN PAR®

24
Dientes
ACERO BI-METAL



1.1 SIERRAS PARA USO MANUAL

HOJAS DE SIERRA DE ACERO ALEADO

CARACTERÍSTICAS

- Las hojas de sierra de acero aleado se pueden utilizar para el corte de materiales de baja dureza (como el aluminio, plásticos, hierros, etc.).
- Son económicas, flexibles y se pueden aplicar a todo tipo de cortes en general.

NUEVO ENVASE



TABLA DE PRODUCTOS

CODIGO	DESCRIPCION				ENVASE
	LARGO mm	ANCHO mm	ESPESOR mm	CANTIDAD DE DIENTES*	
SMAA-2018x50	300	12,7	0,6	18	50 u
SMAA-2024x50	300	12,7	0,6	24	50 u
SMAA-2032x50	300	12,7	0,6	32	50 u

* Cada 25,4 mm

PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO

SELECCION CORRECTA DEL DENTADO DE LA SIERRA

Como regla general recomendamos los siguientes dentados según el tipo de material a cortar:



- A 18 dientes: para el corte de macizos.
- B 24 dientes: para el corte de caños y espesores medianos.
- C 32 dientes: para el corte de chapas y espesores finos.

Para un mayor rendimiento de la hoja de sierra, asegúrese de utilizarla con un arco para uso manual SIN PAR.

1.2 SIERRAS PARA USO MANUAL

HOJAS DE SIERRA DE ACERO RAPIDO

CARACTERÍSTICAS

- Estas hojas de sierra son fabricadas íntegramente de acero súper rápido, de larga vida útil, permitiéndoles alcanzar altas velocidades de corte.
- Son capaces de cortar los materiales más duros, incluso aceros de aleación.
- Poseen una alta dureza, son rígidas y se pueden aplicar a todo tipo de cortes en general.

NUEVO ENVASE

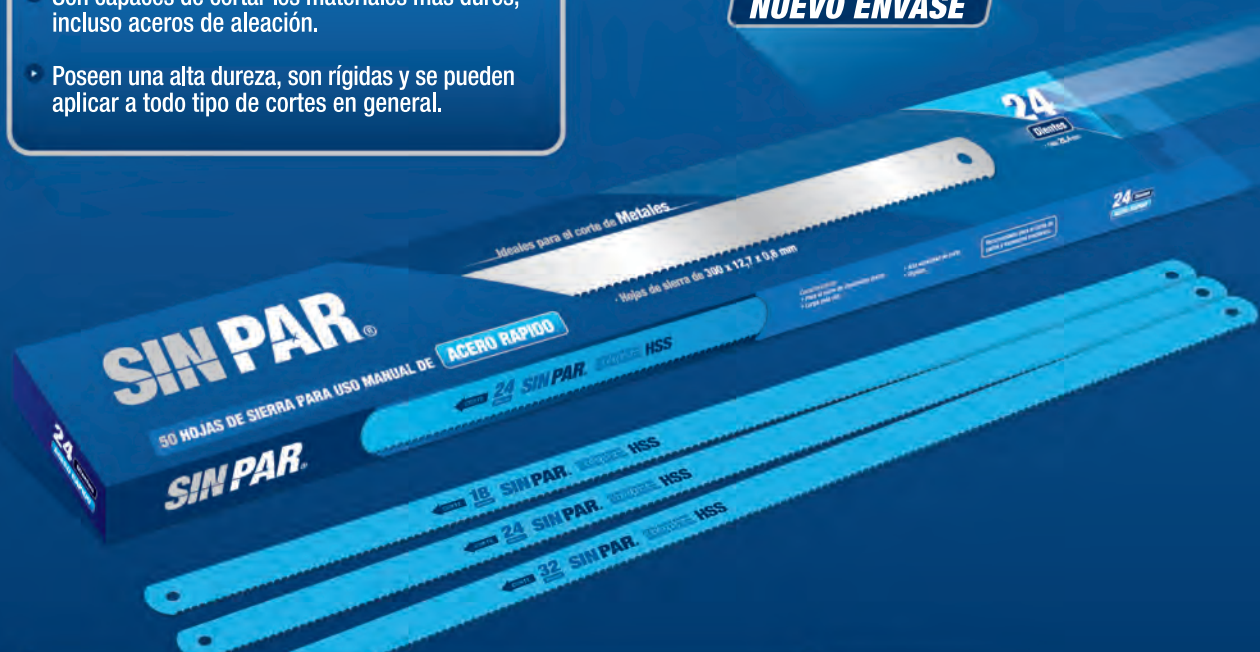


TABLA DE PRODUCTOS

• CODIGO	• DESCRIPCION				• ENVASE
	• LARGO mm	• ANCHO mm	• ESPESOR mm	• CANTIDAD DE DIENTES*	
SMAR-2118x50	300	12,7	0,6	18	50 u
SMAR-2124x50	300	12,7	0,6	24	50 u
SMAR-2132x50	300	12,7	0,6	32	50 u

* Cada 25,4 mm

PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO

• SELECCION CORRECTA DEL DENTADO DE LA SIERRA

Como regla general recomendamos los siguientes dentados según el tipo de material a cortar:



- A 18 dientes: para el corte de macizos.
- B 24 dientes: para el corte de caños y espesores medianos.
- C 32 dientes: para el corte de chapas y espesores finos.

• Para un mayor rendimiento de la hoja de sierra, asegúrese de utilizarla con un arco para uso manual SIN PAR.

1.3 SIERRAS PARA USO MANUAL

HOJAS DE SIERRA DE ACERO BIMETAL

CARACTERÍSTICAS

- Su característica flexible las hace apropiadas para la utilización bajo condiciones desfavorables para el buen corte (como por ejemplo, al torcerse o ladearse la sierra en trabajos en obra), impidiendo la rotura de la misma.
- Estas sierras también poseen una larga vida útil, permiten alcanzar altas velocidades de corte y son capaces de cortar los materiales más duros.
- Poseen una alta dureza en los dientes, son súper flexibles, brindan un mayor rendimiento y mayor seguridad en el uso porque no se rompen.

NUEVO ENVASE



TABLA DE PRODUCTOS

CODIGO	DESCRIPCION				ENVASE
	LARGO mm	ANCHO mm	ESPESOR mm	CANTIDAD DE DIENTES*	
SMAB-2218x50	300	12,7	0,6	18	50 u
SMAB-2224x50	300	12,7	0,6	24	50 u
SMAB-2232x50	300	12,7	0,6	32	50 u

* Cada 25,4 mm

PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO

SELECCION CORRECTA DEL DENTADO DE LA SIERRA

Como regla general recomendamos los siguientes dentados según el tipo de material a cortar:



- A 18 dientes: para el corte de macizos.
- B 24 dientes: para el corte de caños y espesores medianos.
- C 32 dientes: para el corte de chapas y espesores finos.

► Para un mayor rendimiento de la hoja de sierra, asegúrese de utilizarla con un arco para uso manual SIN PAR.